

La qualità di un giunto saldato può essere in parte accertata tramite controlli sul prodotto, ma deve essere "progettata" parallelamente al prodotto stesso: viene da questa esigenza l'introduzione della norma **ISO 3834** che definisce i "Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici".

La norma è applicabile in fase di fabbricazione, sia in officina che in cantiere, di qualsiasi tipo di **costruzione saldata per fusione**.

Già ampiamente utilizzata nella costruzione di macchine, attrezzature a pressione e impianti, con il nuovo scenario normativo europeo che impone la **marcatatura CE** per i componenti strutturali metallici secondo EN 1090-1, la conformità ai requisiti della norma ISO 3834 diventa obbligatoria e propedeutica per tutte le aziende che producono componenti strutturali mediante giunzioni saldate.

INTERCERT GMBH – Group of MTIC – è Organismo **accreditato** per la norma ISO 3834 e offre un **servizio di Certificazione** strutturato **a fasi**, il cui completamento permette ai fabbricanti di dimostrare la competenza dell'azienda nell'applicazione di un adeguato controllo dei processi di saldatura.



Step 1: DOCUMENTAL AUDIT

Verifica della documentazione tecnica a fronte dei requisiti, delle qualifiche dei processi e certificazioni del personale.

Step 2: WFC ASSESSMENT

Verifica, da parte di ispettori qualificati, del sito produttivo (Welding Fabrication Control – WFC) in accordo ai requisiti delle normative applicabili.

Step 3: FINAL REPORT & CERTIFICATE

Consegna del rapporto di fine attività e rilascio della Certificazione ISO 3834.